



SOFTBETON® hat die folgenden Eigenschaften

1. **Pumpfähig**
Im nicht gehärteten Zustand kann das Material über mehr als 100 Meter gepumpt werden. Auch Pumphöhen von zwei Stockwerken sind ohne Qualitätsverlust darstellbar. Am Verbaupunkt ist SOFTBETON® selbst nivellierend.
2. **Leicht**
Die Poren, die durch das Untermischen von „Luft“ in den Beton gelangen, verringern dessen Gewichtsanteil im Raum so, dass der Beton schwimmt. Die Qualität der Untermischung entscheidet über die Qualität des Endprodukts.
3. **Variabel**
Gewünschte Druckfestigkeiten lassen sich problemlos einstellen. Dabei stellen sich eine extrem hohe relative Biegezugfestigkeit und Duktilität ein.
4. **Wasserfest**
Der Zement übernimmt die Funktion der Außenwand eines jeden Bläschens im Schaumgefüge, wobei der Luftkern erhalten bleibt. Diese Porenstruktur macht das Material wasserundurchlässig.
5. **Frostunempfindlich**
das Porengefüge ermöglicht eine Ausdehnung des Wassers, ohne dass das Betongefüge geschädigt wird. Bei Ermittlung nach CDF-Verfahren wird der Grenzwert von 1.500 mg/m² für ‚Ausblühungen‘ um 60% unterschritten.
6. **Wartungsfreundlich**
Das Material kann mit geringem Aufwand entfernt und neu eingebaut werden.
7. **Schallisolierend**
Die Porenstruktur schafft hervorragende Körper- und Trittschalleigenschaften. Vibrationen werden erheblich reduziert.
8. **Feuerfest**
Das Material ist nicht brennbar und extrem temperaturbeständig.
9. **Recyclingfähig**
Softbeton besteht aus Kalkmergel, Zuschlagstoffe entfallen.